

IDENTIFIKASI KAPASITAS PRODUKSI MENGUNAKAN METODE *ROUGH CUT CAPACITY PLANNING* (RCCP)

Miftahul Fahryyah Rizani¹⁾, Inna Kholidasari²⁾

Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri Universitas Bung Hatta

Email: miftahulfahryyahrizani@gmail.com

ABSTRAK

Penelitian ini merupakan penelitian di area perencanaan produksi untuk mengukur kapasitas produksi dengan metode *Rough Cut Capacity Planning* (RCCP) dengan pendekatan *Capacity Planning Overall Factor* (CPOF). Penelitian diangkat untuk menyelesaikan permasalahan pada kapasitas produksi dalam memproduksi Keripik Singkong dan menyesuaikan target produksi dengan *demand* yang ditentukan dengan menggunakan metode peramalan. Dalam memenuhi permintaan sehingga UMKM tersebut bisa menetapkan 500 unit keripik sebagai target. UMKM keripik singkong mengalami peningkatan menjadi 10% dengan peningkatan mencapai 250 unit permintaan. Berdasarkan hasil yang didapatkan bahwa kapasitas yang tersedia lebih tinggi daripada kapasitas yang dibutuhkan.

Kata Kunci: Kapasitas produksi

PENDAHULUAN

Persaingan perusahaan-perusahaan di Era Teknologi Informasi sekarang ini terlihat semakin tinggi. Setiap perusahaan ingin menjadi yang terbaik di pasaran. Dalam menghadapi persaingan, suatu industri dapat dilihat dan diukur dari segi keunggulan produknya. Dengan kata lain, jika suatu perusahaan ingin menjadi yang terbaik maka perusahaan harus mempertahankan serta meningkatkan kualitas produk yang dikelolanya. Untuk meningkatkan produk yang berkualitas dan baik, perusahaan harus memiliki target produksi sebagai langkah awal dalam melakukan proses produksi. Pencapaian target produksi dipengaruhi oleh berbagai faktor, antara lain faktor ketersediaan bahan baku, tingkat keahlian pekerja, ketersediaan dana, maupun kapasitas produksi yang memadai.

UMKM keripik ini memproduksi sebesar 500 unit/Bulan. Dalam memenuhi permintaan sehingga UMKM tersebut bisa menetapkan 500 unit keripik sebagai target. UMKM keripik singkong (penjualan sekitar 50-100 unit/hari). Sejak awal Tahun 2022, UKM keripik singkong mengalami peningkatan menjadi 10% dengan peningkatan mencapai 250 permintaan. Dengan naiknya permintaan UMKM ini mengalami kesulitan dalam memenuhi permintaan konsumen. Faktor yang menyebabkan UMKM ini mengalami kesulitan yaitu kapasitas mesin yang kurang memadai dengan adanya peningkatan permintaan produk. Faktor yang menyebabkan UMKM ini mengalami kesulitan yaitu kapasitas mesin yang kurang memadai dengan adanya peningkatan permintaan produk. Dampak

yang di hadapi oleh UMKM ini jika tidak melakukan perhitungan kapasitas dengan baik yaitu kesulitan dalam memenuhi permintaan konsumen yang semakin meningkat.

TINJAUAN LITERATUR

1. Kapasitas Produksi

Kapasitas produksi adalah nilai yang menyatakan batas kemampuan suatu unit, fasilitas atau *output* untuk memproduksi dalam jangka waktu tertentu. [1]

2. *Rough Cut Capacity Planning* (RCCP)

RCCP melakukan validasi terhadap MPS yang juga menempati urutan kedua dalam hirarki desain perencanaan prioritas produksi. untuk melaksanakan *Rough Cut Capacity Planning* (RCCP) dengan memberikan informasi tentang tingkat produksi dimasa mendatang yang akan memenuhi permintaan. [2]

3. *Capacity Planning Using Overall Factor* (CPOF)

1. Diperlukan tiga input: MPS, jumlah waktu harus membuat satu Produk (Ws), waktu yang dibutuhkan sebuah produk dari sumber unit daya, dapertemen, dan tempat kerja.
2. Membutuhkan data yang tidak terlalu detail dan proses perhitungan yang paling sederhana. [3]

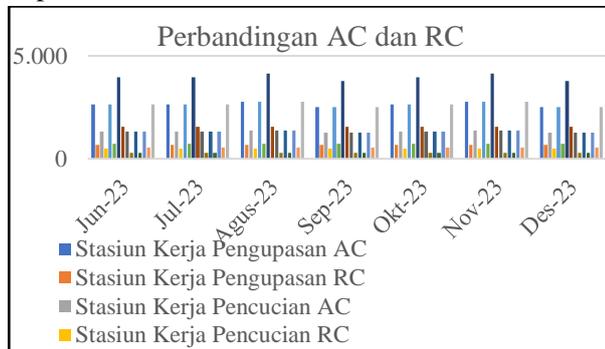
METODE

Penelitian ini menggunakan data primer berupa data bahan baku, waktu proses dan jumlah

mesin. Peramalan dilakukan dengan bantuan software Win QSB. Selanjutnya dilakukan pengolahan data dengan menggunakan metode RCCP dengan pendekatan CPOF.

HASIL DAN PEMBAHASAN

Pada gambar dibawah ini dapat dilihat bahwa kapasitas produksi yang tersedia dapat memenuhi kapasitas kebutuhan



Gambar 1 Perbandingan AC dan RC

KESIMPULAN DAN SARAN

Dari hasil perhitungan dengan metode RCCP, Setelah melakukan perhitungan RCCP, UMKM dapat memenuhi permintaan konsumen, Karena kapasitas yang tersedia lebih besar dari kapasitas yang dibutuhkan sehingga UMKM dapat menerapkan metode RCCP.

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Gaspersz, V. 2001. Production Planning and Inventory Control. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama
- [2] Sofyan, D. K. 2013. Perencanaan dan Pengendalian Produksi. Lhoksemawe NAD: Graha Ilmu.
- [3] Sugiarna, A. 2021. Analisis Perencanaan Kapasitas Dengan Menggunakan Metode Rought Cut Capacity Planning Pendekatan CPOF. Jurnal Ilmiah Nasional Bidang Ilmu Teknik.